

IMPECT W

КОНДЕНСАЦИОННЫЕ НАСТЕННЫЕ ГАЗОВЫЕ КОТЛЫ



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



	L	W	H
IMPECT-3/W	460	500	750
IMPECT-4/W	560	500	750
IMPECT-5/W	710	500	750
IMPECT-6/W	860	500	750
IMPECT-7/W	1 010	500	750

5 различных моделей.

Высокая экологичность. Низкая концентрация вредных веществ ($CO < 100 \text{ ppm}$, $NOx < 20 \text{ ppm}$) в дымовых газах благодаря стабильному смешиванию газа с воздухом, которое поддерживается модулирующим вентилятором, газовым клапаном и трубой Вентури.

Высокое качество литья алюминиевых секций гарантирует длительный срок службы и надежную работу. Уникальная конструкция теплообменника обеспечивает высокий КПД до 109%.

- Энергосбережение за счет широкого соотношения модуляции 1:7.
- Возможность объединить в каскад до 16 котлов с максимальной мощностью 2 992 кВт.
- Возможность управления несколькими зонами нагрева.
- Защита от замерзания и от появления бактерий.
- Горелки с предварительным смешиванием имеют специальное волокно покрытие.
- Совместимость с протоколами связи BUS и Open Therm.
- Простота установки, использования и обслуживания.
- Возможность суточного и недельного программирования времени работы.
- Реле минимального давления газа.
- Используются в закрытых системах отопления с максимальным давлением 6 бар.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ		ИМПЕСТ-3/W	ИМПЕСТ-4/W	ИМПЕСТ-5/W	ИМПЕСТ-6/W	ИМПЕСТ-7/W
Количество секций	штук	3	4	5	6	7
Номинальная тепловая мощность (при 80/60°C) Pn	мин./макс. кВт	14/62	19/88	18/115	33/142	37/171
Номинальная тепловая мощность (при 50/30°C) Pn	мин./макс. кВт	16/69	22/94	21/124	37/154	41/187
Номинальный (NCV/НI)Qn	мин./макс. кВт	15/65	20/90	19/119	34/148	38/180
КПД (при 80/60°C)	при частичной/при полной загрузке %	94/96	95/98	95/96	96/96	96/95
КПД (при 50/30°C)	при частичной/при полной загрузке %	107/106	108/105	106/104	109/104	107/104
Подключение слива конденсата	Ø	3/4"				
Диаметр дымохода	мм	80	100	115	127	150
Подключение	подачи/возвратной воды Ø	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"
Подключение газа	Ø	3/4"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"
Давление газа	мин./макс. мбар	17/25				
Расход газа	(G20) мин./макс. м³/ч	1.5/6.9	2.1/9.3	2.0/11.9	3.4/14.9	3.9/18.9
	(G25) мин./макс. м³/ч	1.8/8.0	2.5/11.0	2.4/14.2	4.2/17.4	4.6/20.6
Вид топлива		природный газ				
Классы NOx		5 (< 100 ppm)				
Масса дымовых газов	кг/ч	105	148	210	274	343
Исполнение дымохода		B23,C63				
Температура дымовых газов	(50/30 °C)/(80/60 °C) °C	41.8/59.3	39.4/60.8	40.4/62.4	39.9/56.7	42.6/61.4
Максимальная температура воды	°C	110				
Рабочая температура	радиатор/подогрев пола °C	40-80/20-40				
Рабочее давление	мин./макс. бар	0.8/6.0				
Объем водяного контура котла	л	6.5	8.5	10.5	12.5	14.5
Гидравлическое сопротивление	10/20 °C(ΔT) мбар	299/125	220/110	363/161	275/160	300/150
Интенсивность конденсации	кг/ч	7	10	13	16	19
Потребление энергии	Вт	160(0.7A)	190(0.8A)	260(1.1A)	260(1.1A)	320(1.4A)
Электропитание	В/Гц	230/50				
Класс безопасности	IP	20				
Вес	кг	65	82	103	130	167
Уровень шума	дБа	50				

