

серия TDB A

Водонагреватель
термодинамический



Модель TDB A - E водонагреватель термодинамический

Водонагреватель TDB A - E – компактное устройство, которое использует аэротермическую энергию. Он извлекает тепло из окружающего воздуха, усиливает его и передает воде в баке. Устройство устанавливают в нежилом помещении с постоянным доступом свежего воздуха. Теплообмен происходит за счет большого алюминиевого теплообменника, вокруг которого находится резервуар с водой. Для обеспечения хорошей теплопередачи от теплообменника к резервуару между ними используется слой теплопроводной пасты. Для обеспечения максимальной контактной поверхности алюминиевых труб используется секция D-образной формы.

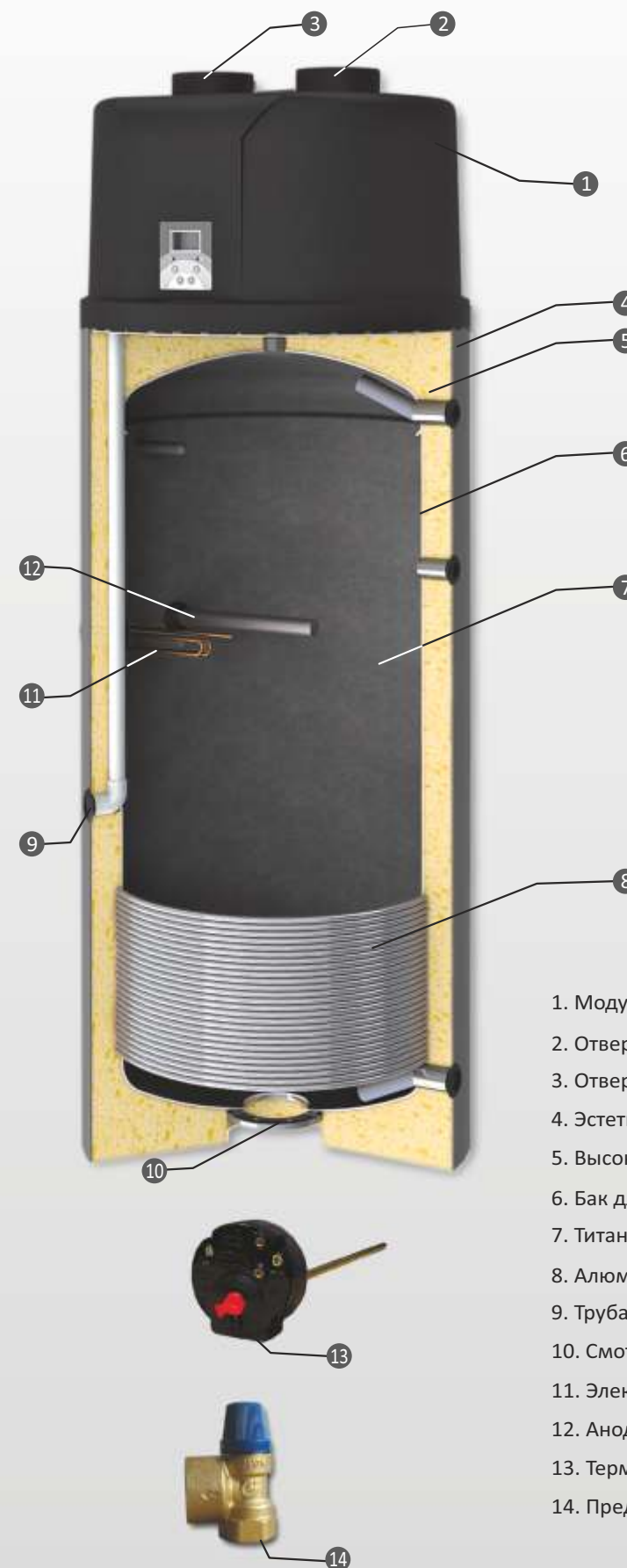
Особенности продукта:

- Электронный блок управления.
- Антибактериальная функция.
- Тепловой насос поддерживает температуру до 55°C. При нагреве выше 55°C используется электрический нагревательный элемент, установленный дополнительно.
- Коэффициент полезного действия (КПД) = 3.5.
- Экологическая технология теплового насоса с безопасным хладагентом R134a.
- Бесшумная работа (45dB(A)).
- Быстрое и эффективное восстановление тепла.
- Благодаря своим возможностям осушения система может быть установлена во влажных местах, чтобы сбалансировать влажность.
- Высокоэффективная теплоизоляция и эстетическое ПВХ покрытие.
- Алюминиевый теплообменник - конденсатор
- Многопозиционная установка датчика температуры.
- Все резьбы внутренние.
- Комплексная защита от коррозии осуществляется титановой эмалью и анодной защитой.
- Простая установка. Удобный и компактный дизайн.

Модификации и размеры:

V 200 300

SUNSYSTEM®



1. Модуль теплового насоса
2. Отверстие всасываемого воздуха
3. Отверстие сброса воздуха
4. Эстетическое ПВХ покрытие, цвет RAL 9006
5. Высокоэффективная теплоизоляция
6. Бак для воды из низкоуглеродистой стали
7. Титановая эмаль (DIN 4753-3)
8. Алюминиевый теплообменник
9. Труба конденсатора
10. Смотровое отверстие с крышкой фланцем
11. Электрический нагревательный элемент (дополнительный)
12. Анодная защита (DIN 4753-6)
13. Термостат с интегрированной тепловой защитой
14. Предохранительный клапан, 8 bar

серия TDB A

Водонагреватель
термодинамический



Модель TDB A - S Водонагреватель термодинамический с одним теплообменником

Водонагреватель TDB A - S – компактное устройство, которое использует аэротермическую энергию. Он извлекает тепло из окружающего воздуха, усиливает его и передает воде в баке. Устройство устанавливают в нежилом помещении с постоянным доступом свежего воздуха. Теплообмен происходит за счет большого алюминиевого теплообменника, вокруг которого находится резервуар с водой. Для обеспечения хорошей теплопередачи от теплообменника к резервуару между ними используется слой теплопроводной пасты. Для обеспечения максимальной контактной поверхности алюминиевых труб используется секция D-образной формы. Добавленный теплообменник позволяет использовать энергию от различных внешних источников тепла.

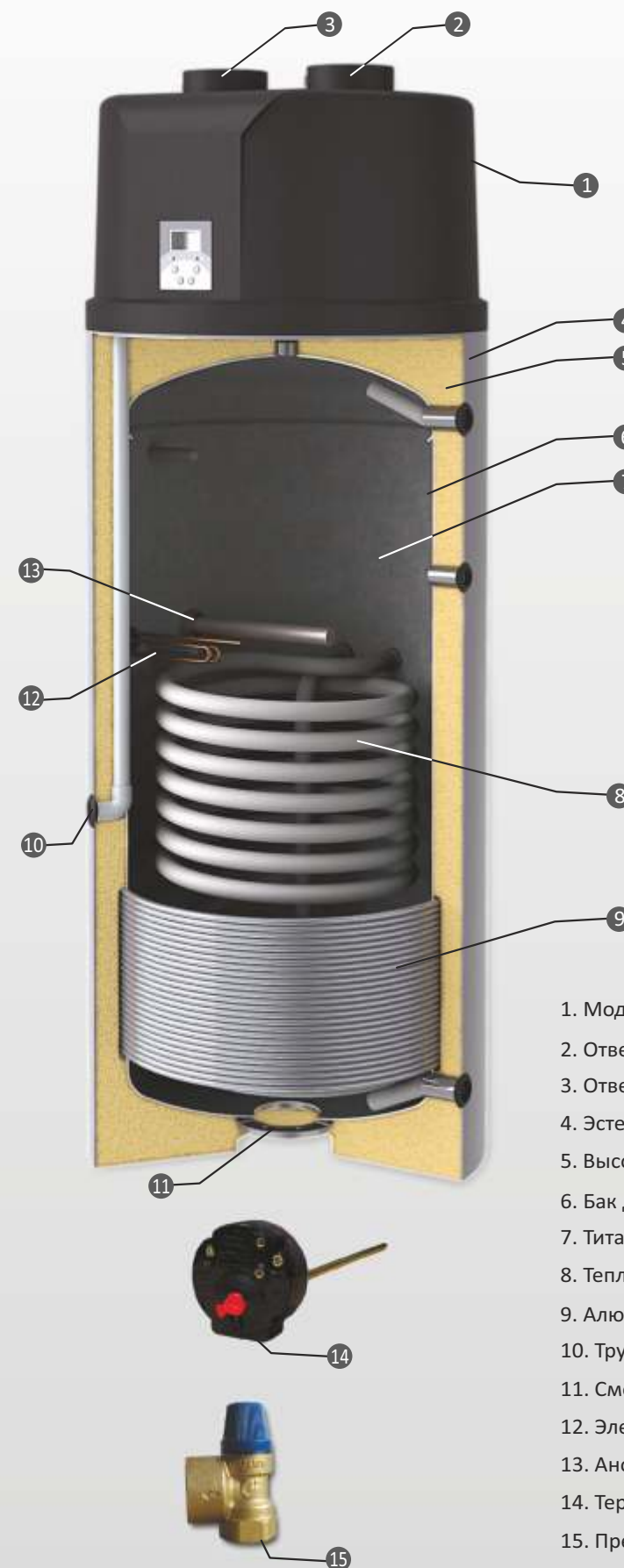
Особенности продукта:

- Электронный блок управления.
- Антибактериальная функция.
- Тепловой насос поддерживает температуру до 55°C. При нагреве выше 55°C используется электрический нагревательный элемент, установленный дополнительно.
- Коэффициент полезного действия (КПД) = 3.5.
- Экологическая технология теплового насоса с безопасным хладагентом R134a.
- Бесшумная работа (45dB(A)).
- Быстрое и эффективное восстановление тепла.
- Благодаря своим возможностям осушения система может быть установлена во влажных местах, чтобы сбалансировать влажность.
- Высокоэффективная теплоизоляция и эстетическое ПВХ покрытие.
- Алюминиевый теплообменник - конденсатор
- Многопозиционная установка датчика температуры.
- Все резьбы внутренние.
- Комплексная защита от коррозии осуществляется титановой эмалью и анодной защитой.
- Теплообменник для внешнего источника тепла.
- Простая установка. Удобный и компактный дизайн.

Модификации и размеры:

V 200 300

SUNSYSTEM®

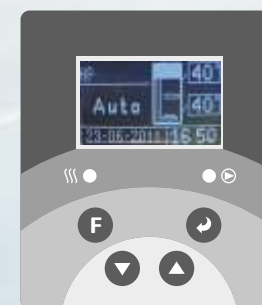
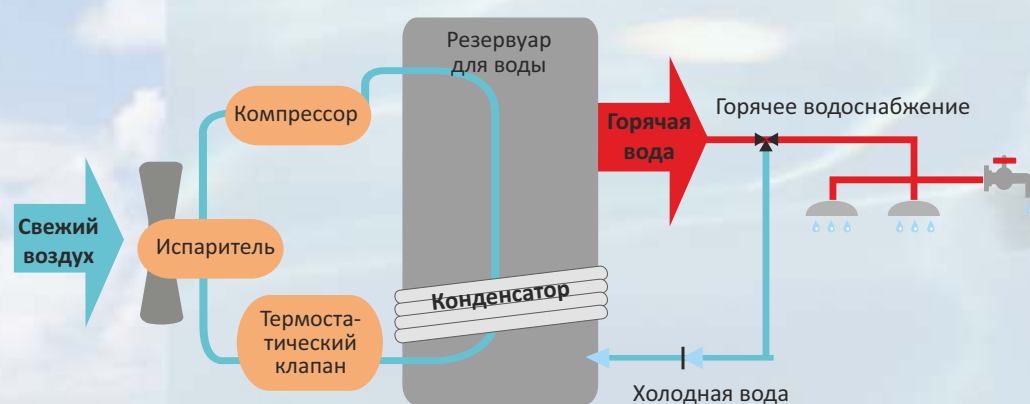


1. Модуль теплового насоса
2. Отверстие всасываемого воздуха
3. Отверстие сброса воздуха
4. Эстетическое ПВХ покрытие, цвет RAL 9006
5. Высокоэффективная теплоизоляция
6. Бак для воды из низкоуглеродистой стали
7. Титановая эмаль (DIN 4753-3)
8. Теплообменник
9. Алюминиевый теплообменник
10. Труба конденсатора
11. Смотровое отверстие с крышкой фланцем
12. Электрический нагревательный элемент (дополнительный)
13. Анодная защита (DIN 4753-6)
14. Термостат с интегрированной тепловой защитой
15. Предохранительный клапан, 8 bar

серия TDB A

технические
характеристики

SUNSYSTEM®



Функциональный блок управления

- Настройка даты и времени
- Выбор источника тепла
- Автоматический таймер с тремя программами включения/выключения
- Обозначение потребляемой мощности
- Установка температуры воды
- Антибактериальный режим
- Установка максимальной температуры для теплового насоса

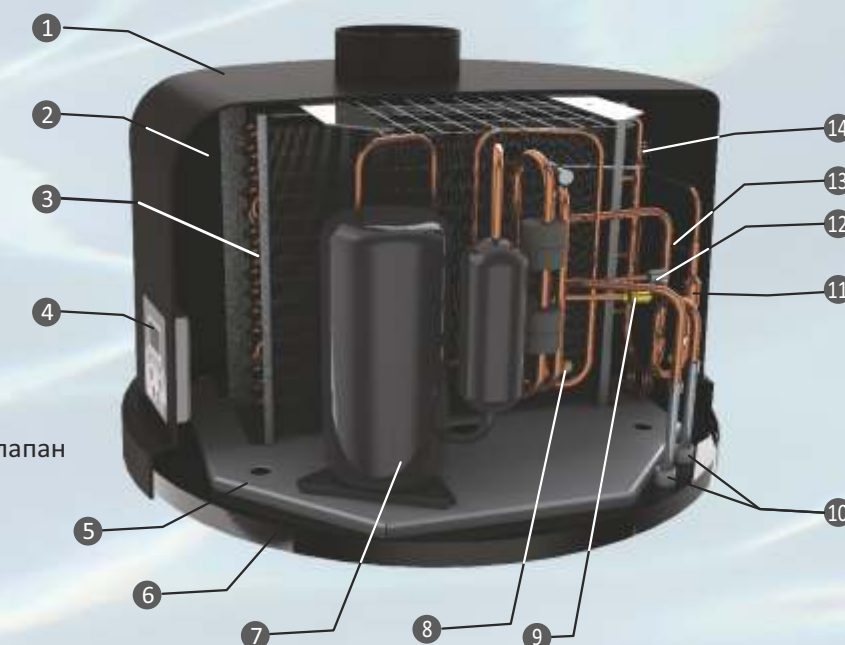
Эксплуатация тепловых насосов

Тепловой насос водонагревателя используется для производства горячей воды путем извлечения тепла из окружающего воздуха и доставки в стальной бак с титановой эмалью.

Используется экологически чистый хладагент (R 134 a), который способен передавать тепло из окружающей среды воде в баке применяя технологию теплового насоса. Это устройство повышает коэффициент полезного действия КПД 3.5 (EN 255-3:1997), что означает необходимость затраты только небольшой части энергии от электрической сети для нагрева воды.

Элементы модуля теплового насоса TDB A

1. Декоративное покрытие
2. Вентилятор
3. Испаритель
4. Устройство управления
5. Основание
6. Поддон для конденсата
7. Компрессор
8. Четырех ходовой реверсивный клапан
9. Расходные клапаны
10. Вход/Выход Алюминиевый теплообменник
11. Фильтры-осушители
12. Реле давления
13. Обратный клапан
14. Термостатический клапан



серия TDB A

технические характеристики

SUNSYSTEM®

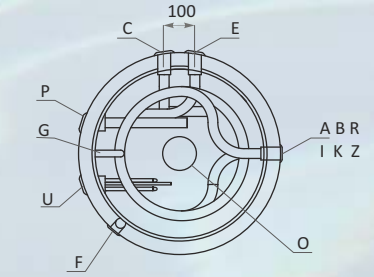
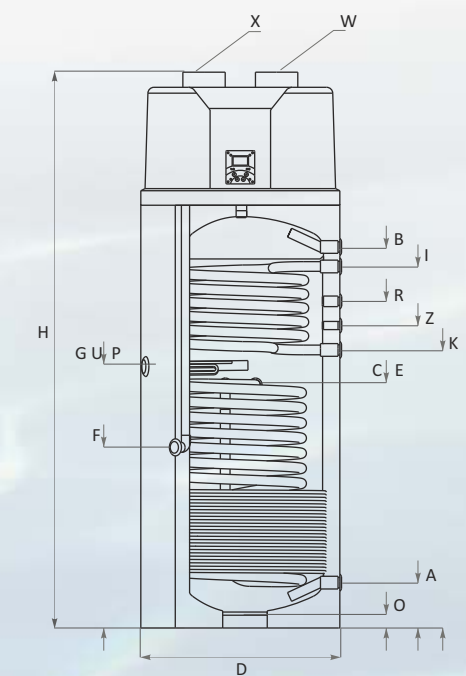
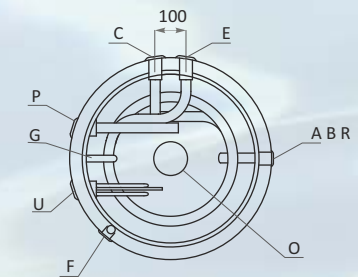
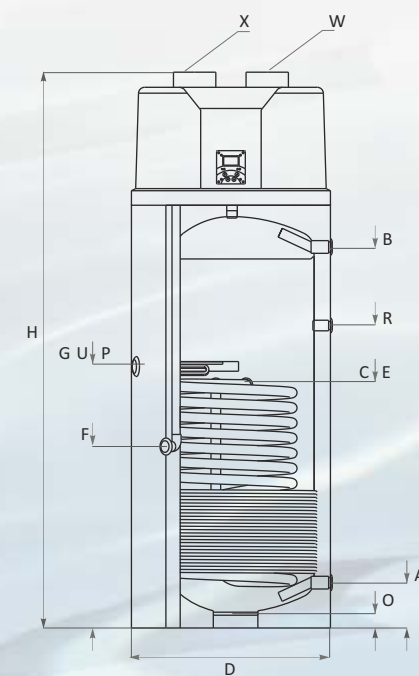
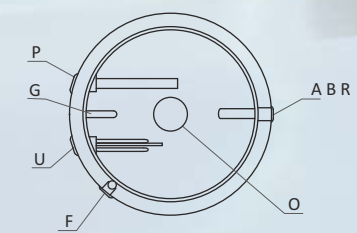
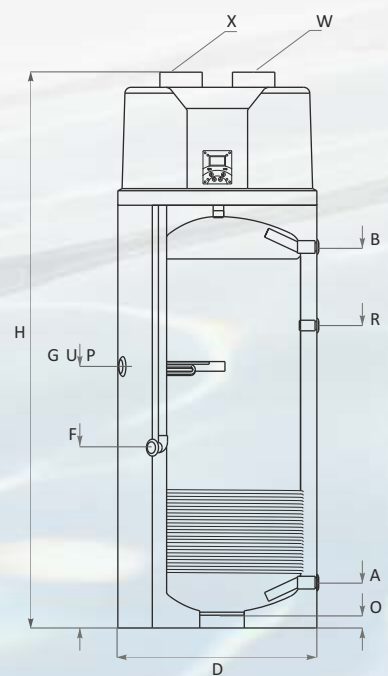


		TDB A E 200	TDB A E 300	TDB A S 200	TDB A S 300	TDB A So 200	TDB A So 300	
	Емкость	l	200	300	200	300	300	400
	Высота Н / Мин. высота пролета	mm	1620/1750	1850 /1934	1620/1750	1850/1934	1620/1750	1850/1934
	Диаметр D	mm	ø 660	ø 660	ø 660	ø 660	ø 660	ø 660
	Рабочее давление/макс. температура	bar/°C	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95	10/95
	Давление при испытании бака	bar	15	15	15	15	15	15
Модуль теплового насоса	Тепловая мощность	kW	1.85		1.85		1.85	
	Потребляемая мощность	W	400		400		400	
	Источник питания	V/A/Ph/Hz	230/2.3/1/50		230/2.3/1/50		230/2.3/1/50	
	Компрессор	тип	ротационный		ротационный		ротационный	
	Охладитель	тип	R 134a		R 134a		R 134a	
	Температура нагрева ТН	°C	55		55		55	
	Мин. темп. воздуха на входе	°C	7		7		7	
	Расход воздуха (скорость: медленно/быстро)	m³/h	300/350		300/350		300/350	
	Шум работы	dB (A)	45		45		45	
	Нижний S1 / Верхний S2 теплообм.	Площадь теплообменника S1/S2	m²			0.9/-	1.2/-	0.9/0.6
Емкость теплообменника S1/S2		l			5.55/-	7.60/-	5.55/3.70	7.60/5.55
Длительная мощность в соответствии с DIN 4708; 80/60/45 °C, S1/S2		kW m³/h			29/- 0.71/-	53/- 1.30/-	29/18 0.71/0.44	53/21 1.30/0.52
NL – коэфф. мощности при 60°C, S1/S2					4.5/-	11/-	4.5/1.5	11/2
Перепад давления Δр, S1/S2		mbar			75	120	75/55	120/70
Рабочее давление/макс. температура теплообменника		bar/°C			16/110	16/110	16/110	16/110
Давление при испытании		bar			25	25	25	25
Анодный протектор			✓	✓	✓	✓	✓	✓
Эл. нагревательный элемент		kW	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Вес		kg	120	132	135	150	143	162

серия TDB A

технические характеристики

SUNSYSTEM®



		TDB A E 200	TDB A E 300	TDB A S 200	TDB A S 300	TDB A So 200	TDB A So 300
Вход холодной воды	A, mm	G1"/150	G1"/150	G1"/150	G1"/150	G1"/150	G1"/150
Выход горячей воды	B, mm	G1"/990	G1"/1260	G1"/990	G1"/1260	G1"/990	G1"/1260
Вход нижнего теплообменника S1	C, mm			G1"/590	G1"/806	G1"/590	G1"/806
Выход нижнего теплообменника S1	E, mm			G1"/590	G1"/806	G1"/590	G1"/806
Гильза термостата	G mm	G1"/655	G1"/865	G1"/655	G1"/865	G1"/655	G1"/865
Рециркуляция	R, mm	G¾/730	G¾/1000	G¾/730	G¾/1000	G¾/810	G¾/1080
Вход верхнего теплообменника S2	I, mm					G1"/870	G1"/1195
Выход верхнего теплообменника S2	K, mm					G1"/680	G1"/920
Смотровое отверстие	O \varnothing mm	110/180 40	110/180 40	110/180 40	110/180 40	110/180 40	110/180 40
Выход труба конденсатора	F, mm	G¾/600	G¾/600	G¾/600	G¾/600	G¾/600	G¾/600
Анодный протектор	P, mm	G1¼"/655	G1¼"/865	G1¼"/655	G1¼"/865	G1¼"/655	G1¼"/865
Электрический нагревательный элемент	U, mm	G1¼"/655	G1¼"/865	G1¼"/655	G1¼"/865	G1¼"/655	G1¼"/865
Дополнительная гильза	Z, mm					G½"/740	G½"/1000
Трубы воздуховода на входе: диаметр, рекомендуемая длинна	W, mm	\varnothing 140 3000	\varnothing 140 3000	\varnothing 140 3000	\varnothing 140 3000	\varnothing 140 3000	\varnothing 140 3000
Трубы воздуховода на выходе: диаметр, рекомендуемая длинна	X, mm	\varnothing 140 5000	\varnothing 140 5000	\varnothing 140 5000	\varnothing 140 5000	\varnothing 140 5000	\varnothing 140 5000